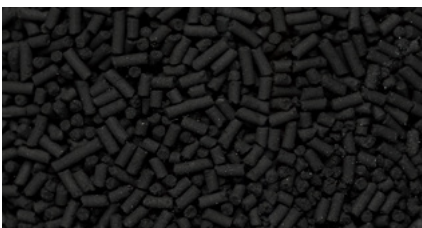


PRENSAS PELLETIZADORAS

INDUSTRIA QUÍMICA





AMANDUS KAHL LE ASISTE

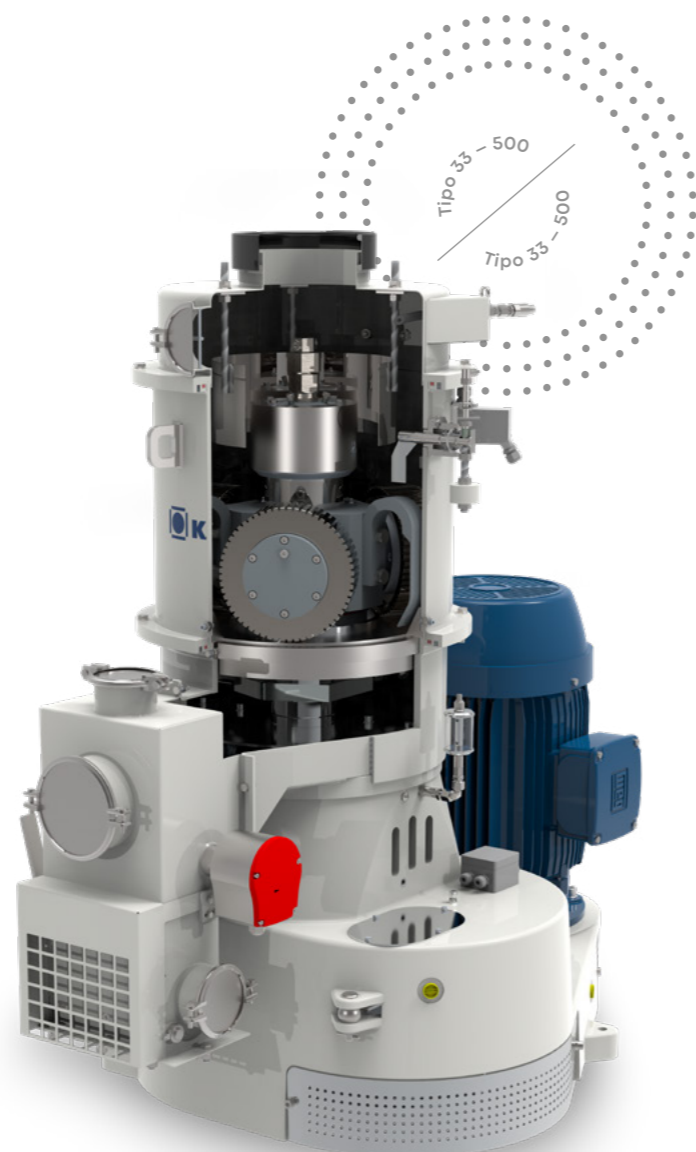
en su camino hacia la decisión correcta



Las prensas pelletizadoras de matriz plana de la serie 33 son ideales para los requisitos de la industria química.

Desde hace más de 40 años, AMANDUS KAHL construye prensas pelletizadoras de matriz plana con las que se pueden procesar muchos materiales pulverulentos para convertirlos en pellets de bajo contenido en polvo que pueden ser fácilmente dosificados, almacenados y transportados.

No importa si se trata de masterbatches, aditivos para plásticos, detergentes y agentes de limpieza, pigmentos, talco, compuestos para tabletas, carbón activado o materiales de base farmacéutica. La pelletización mejora considerablemente la manipulación de estos materiales. La combinación de matrices y rodillos adaptados al proceso del cliente permite producir pellets con un diámetro de 0,8 a 20 mm. La calidad del pellet puede ajustarse mediante el diseño de la matriz según los requisitos del cliente, de modo que no sólo se pueden variar el diámetro y la longitud, sino también el peso a granel, la solidez y la estructura de la superficie.



CONTENIDO

01

Aditivos de polímeros
Página 04 – 05

02

Grafito, carbón y abono inorgánico
Página 06 – 07

03

Variedad de productos
Página 08 – 09

04

Rodillos, matrices y ventajas
Página 10 – 11

05

Tipos de prensas
Página 12 – 13

06

Sistema EAPR, diagrama de planta
Página 14 – 15



ADITIVOS DE POLÍMEROS

Pelletización perfectamente adaptada
a las necesidades del cliente



↑ Diversos pellets de aditivos de polímeros

La prensa pelletizadora de matriz plana muestra sus puntos fuertes, especialmente con los productos sensibles a la temperatura. Debido a la velocidad comparativamente baja de los rodillos, se logra una temperatura de proceso más baja que en otros procesos de compactación. Además, las propiedades de los pellets pueden ajustarse a sus necesidades.

Otras posibilidades de aplicación

- Mezclas maestras
- Aceleradores de vulcanización
- Productos químicos del caucho
- y muchos productos más



¿Tiene preguntas sobre la tecnología de KAHL?

Estaremos encantados de responder a ellas. Puede ponerse en contacto con nosotros aquí:

info@akahl.de
+49 (0)40 727 71-0
akahl.com

La prensa 33-600 ofrece una amplia zona de trabajo en la matriz. El control de la distancia entre los rodillos y la matriz asegura la máxima fiabilidad del proceso y calidad del producto.

Para aplicaciones en la industria química, la máquina está diseñada según las directrices GMP. Con un accionamiento compacto y un diseño estanco al polvo, así como la opción de conexión para la inertización, la prensa pelletizadora puede adaptarse a los requisitos ATEX.



GRAFITO Y CARBÓN

KAHL refina su carbón: Los pellets de grafito están hechos de partículas de grafito y un aglutinante.



↑ Pellets de grafito

La pelletización mejora la dosificación y la densidad energética del carbón y del grafito. Esto es evidente, por ejemplo, en las aplicaciones de las industrias del acero y del caucho.



ABONO INORGÁNICO

La pelletización de los abonos permite, entre otras cosas, una distribución uniforme en el campo.



↑ Abono mineral

Las máquinas de KAHL se adaptan perfectamente a las diferentes mezclas. Además, se puede ajustar la dureza de los pellets. De este modo, las características del abono se adaptan a las diferentes aplicaciones.



NUESTRA DIVERSIDAD DE PRODUCTOS PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA

ABSORBENTE HERBICIDAS BENZOATO SÓDICO ALMIDÓN ÓXIDO DE HIERRO
DETERGENTE PARA LAVAVAJILLAS SULFATO FERROSO CARBONATO SÓDICO LIGNITO
SALES METÁLICAS POLIETILENO (PE) CAOLÍN NYLON AZUFRE
FERTILIZANTE CARBOXIMETILCELULOSA FERROMANGANESO BENZOATO DE LITIO
PESTICIDAS BICARBONATO DE SODIO Y POTASIO RESINA DE COBALTO
ACETATO CÁLCICO FERROSILICIO ACETATO DE MAGNESIO CARBONATO DE MAGNESIO
RESINAS DE INTERCAMBIO IÓNICO JABÓN DE CADMIO LIGNOPLAST SULFATO MAGNÉSICO
ÓXIDO DE CROMO FOSFATO CÁLCICO ÓXIDO DE HIDRÓXIDO DE CROMO CATALIZADOR DE MOLIBDENO
ESTABILIZADOR DE PVC ÁCIDO ISOCIÁNICO NAFTALINA ADITIVOS PARA PLÁSTICOS
ÓXIDO DE CIRCONIO REVELADOR DE COLOR NITROCELULOSA POLICARBONATO
CLORURO DE POLIVINILO (PVC) HIDROSILICATO DE CALCIO CARBURO DE SILICIO
SILICATO CÁLCICO HIDRATADO CARBONATO POTÁSICO ACRILATO DE SODIO TRIPOLIFOSFATO SÓDICO
ESTABILIZADORES DICIANDIAMIDA PARAFINA POLICRILONITRIL (PAN)
SILICATO MAGNÉSICO POLVO DE HIERRO POLVO DE VIDRIO FUNDIDO CARBONATO DE CALCIO
CORINDÓN HIDRÓXIDO DE CALCIO HARINA DE FLUORITA HIDRÓXIDO DE MAGNESIO
ESTABILIZADORES DE LOS RAYOS UV CARBÓN VEGETAL TIZA
CARBURO DE CALCIO DIFLUBENZURON (INSECTICIDA) FORMIATO SÓDICO
NITRATO DE CALCIO Y AMONIO COQUE DE PETRÓLEO POLIACRILLO HIDRÓXIDO DE MAGNESIO

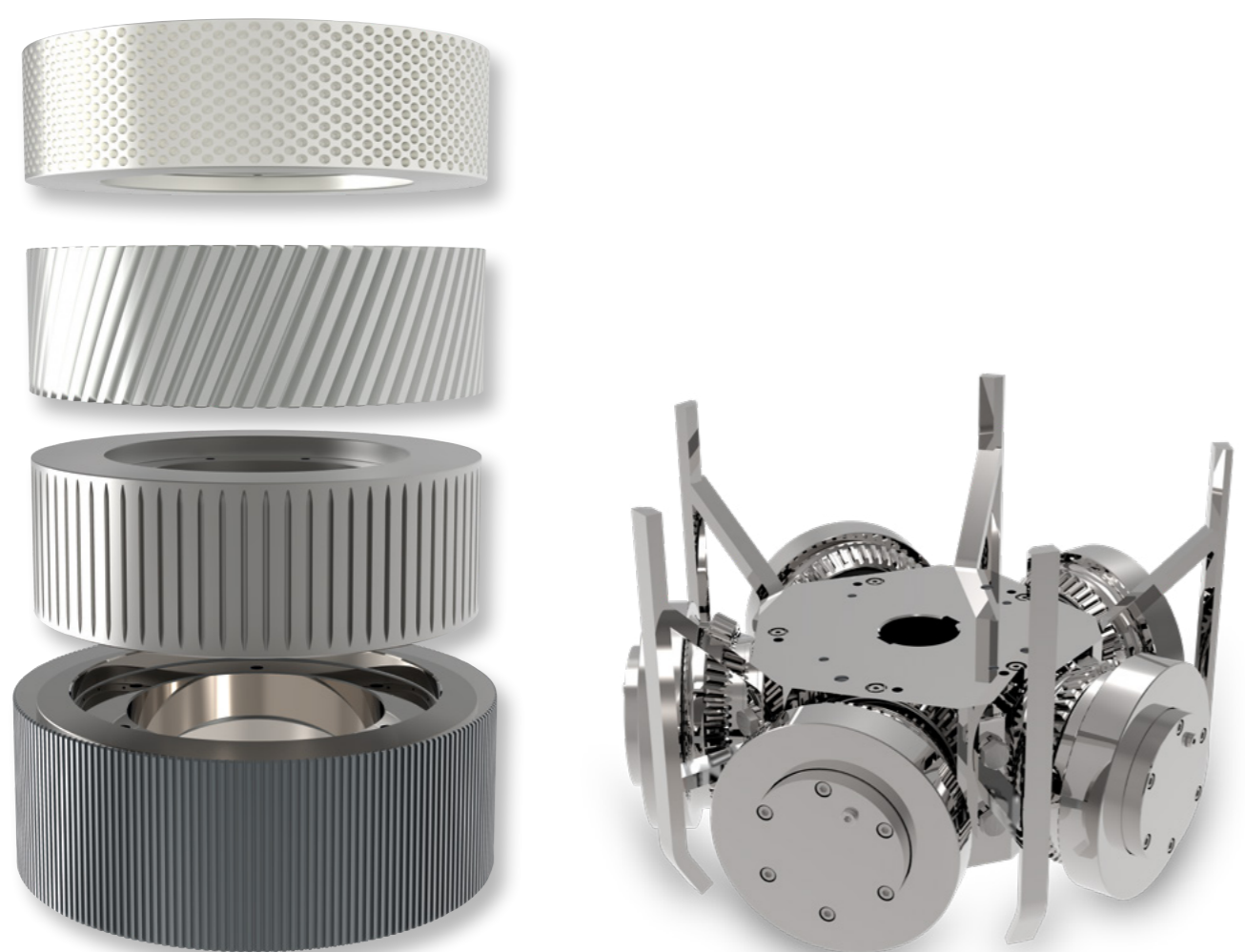


CALCITA FIBROSA PERCARBONATO DE SODIO MEZCLA DE HIERRO Y BRONCE SULFATO DE AMONIO
ÓXIDO MAGNÉSICO KIESERITA ESTEARATO DE YODURO ÁCIDO SILÍCICO
HIDRATO DE CALCIO XILITOL DE LIGNITO MAGNESIO POLVO DE ESTIRENO
FORMALDEHÍDO DIMETIL UREA AGENTE DE LIMPIEZA DE GASES SULFATO DE POTASIO
CITRATO DE LITIO SULFATO SÓDICO HIDRÓXIDO DE HIERRO GRAFITO
COLORANTE (INDUSTRIA DEL VIDRIO) ÓXIDO METÁLICO ÓXIDO DE CALCIO CARBONATO DE LITIO
POLVO DE CELULOSA POLIÉSTER (UP) POLIESTIRENO (PS) COQUE DE ACETILENO POLVO DE FERRITA
SILICATO SÓDICO SAL EVAPORADA ACELERADORES DE VULCANIZACIÓN Sulfato cálcico
DISOLVENTE POLVO DE VIDRIO FOSFATO AMÓNICO CARBÓN ÓXIDO MANGANOSO
ARCILLA POLIFLUOROETILENO DERIVADOS DE AMINA CLORURO DE COLINA PIGMENTO COLORANTE
ÓXIDO DE CINC POLIIMIDA (PI) SALES FOTOGRAFICAS FLUORITA POLIURETANO (PUR)
CELULOSA ESTEARATOS ALCOHOL POLIVINÍLICO (PVA)
CLORURO DE CALCIO ARENA DE CANTERA ESTEARATO CÁLCICO
CUARZO EN POLVO MEZCLA DE MINERAL DE FOSFATO Y ÁCIDO FOSFÓRICO COQUE
POLIETILENO TEREPHTALATE (PET) ANTRACITA BENTONITA DIBENZAMIDA DIFENIL DISULFURO
ÓXIDO DE ALUMINIO FIBRAS CELULÓSICAS
EXTRACTO DE REGALIZ CLORURO SÓDICO ÓXIDO DE NÍQUEL POLIAMIDA (PA) ÓXIDO DE COBALTO
YODURO DE POTASIO EVAPORADOR ÉSTERES DE ÁCIDOS GRASOS ESTABILIZADORES TÉRMICOS
FERRITA DE ESTRONCIO TRIHIDRATO DE ACETATO SÓDICO DIACETONA ACRILAMIDA
LODOS DE MOLIENDA DE FERRITA CATALIZADOR CARBÓN ACTIVADO FERROCENO



RODILLOS Y MATRICES

Dependiendo de la aplicación, se requieren diferentes procesos de templado, todos los cuales se llevan a cabo en el propio taller de temple de KAHL para la producción de rodillos y matrices.



↑ Diferentes diseños de rodillos

↑ Cabezal de rodillos

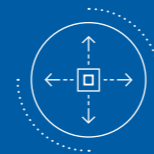


VENTAJAS DE LAS MATRICES PLANAS DE KAHL



Ventajas de la máquina

- Ejecución a prueba de polvo
- Opciones de inertización
- Cámara de pelletización refrigerada
- Rodamientos con lubricación permanente
- Larga vida útil y poco desgaste
- Baja demanda de materias consumibles
- Bajos gastos de operación
- Cambio rápido y fácil de la matriz
- Poco espacio necesario (footprint)
- Poco ruido y pocas vibraciones
- Gran cámara de pelletización para productos de bajo peso a granel
- Rodillos grandes con baja velocidad circunferencial
- Distancia entre los rodillos y la matriz ajustable mediante el sistema hidráulico de la prensa y, por tanto, un arranque más fácil
- Alimentación del producto por gravedad



Ventajas para los productos a pelletizar

- Dependiendo del producto, pelletización directa sin molienda previa
- Máxima flexibilidad en la pelletización gracias a la gran variedad de herramientas de pelletización



Ventajas que ofrece AMANDUS KAHL

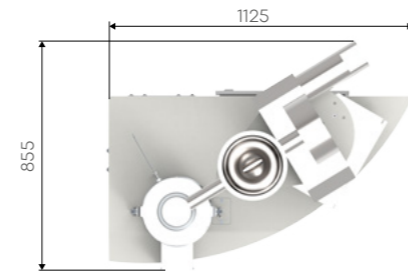
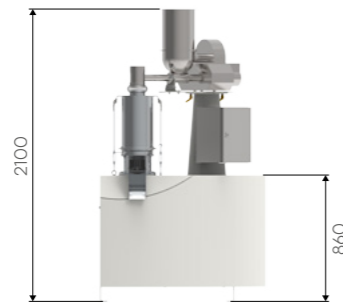
- Alta gama de fabricación vertical
- Servicio a largo plazo incluso después de la puesta en marcha
- 8 tamaños diferentes de prensas pelletizadoras
- Adaptaciones de diseño específicas del producto



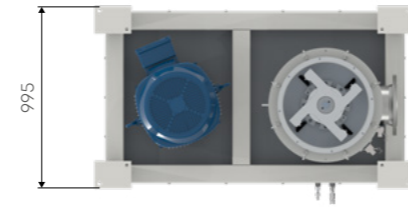
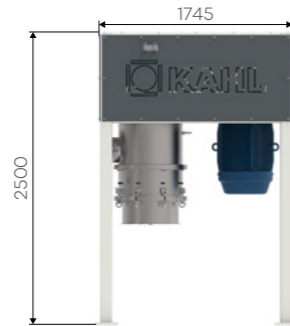
PRENSAS PELLETERIZADORAS

Industria química

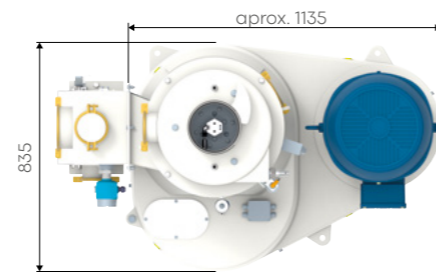
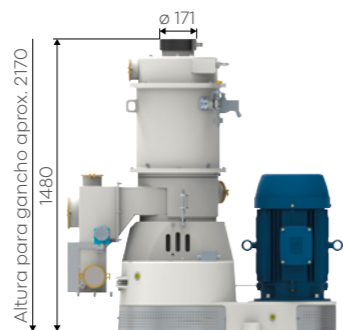
Tipo	14-175
Diámetro de matriz mm	175
Diámetro/ancho de rodillo mm	130/hasta 27
Número de rodillos	2
Velocidad de rodillo m/s	0,5-0,8
Motor de accionamiento kW/min-1	3



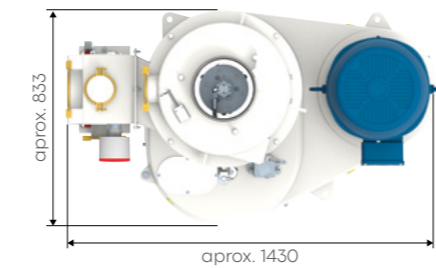
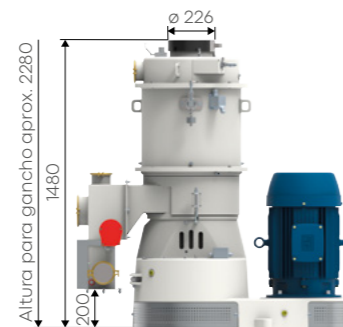
Tipo	25-500
Diámetro de matriz mm	500
Diámetro/ancho de rodillo mm	230/hasta 75
Número de rodillos	4
Velocidad de rodillo m/s	1,7
Motor de accionamiento kW/min-1	36/1500



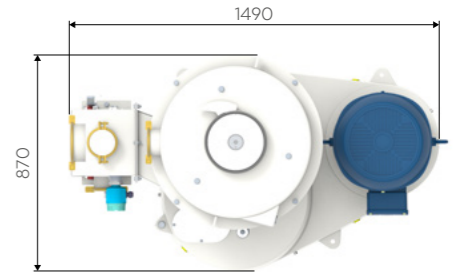
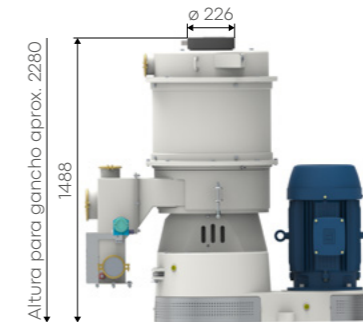
Tipo	33-390
Diámetro de matriz mm	390
Diámetro/ancho de rodillo mm	230/hasta 75
Número de rodillos	2
Velocidad de rodillo m/s	2,5
Motor de accionamiento kW/min-1	15-30/1500



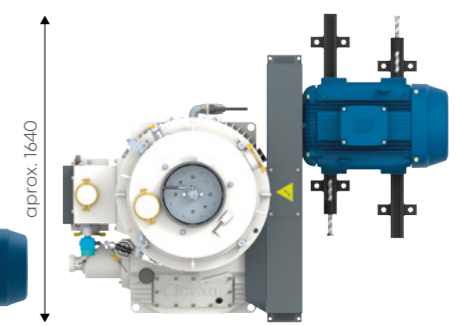
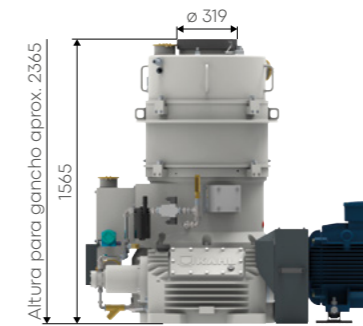
Tipo	33-500
Diámetro de matriz mm	500
Diámetro/ancho de rodillo mm	230/bis 75
Número de rodillos	3
Velocidad de rodillo m/s	2,5
Motor de accionamiento kW/min-1	15-30/1500



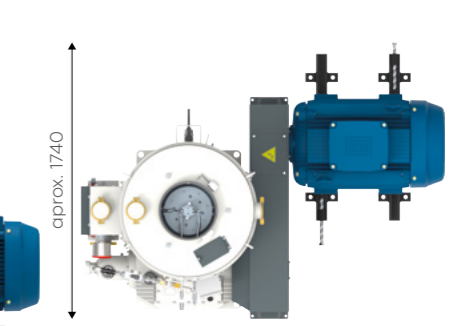
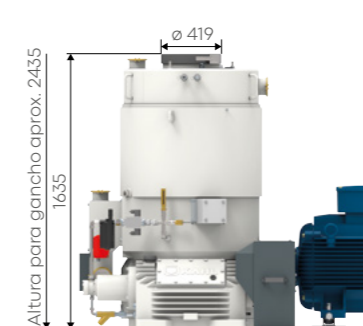
Tipo	33-600
Diámetro de matriz mm	600
Diámetro/ancho de rodillo mm	230/hasta 75
Número de rodillos	3-5
Velocidad de rodillo m/s	2,5
Motor de accionamiento kW/min-1	15-30/1500



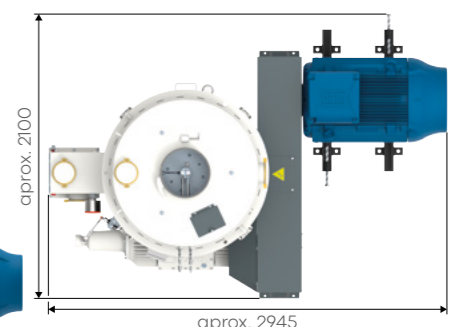
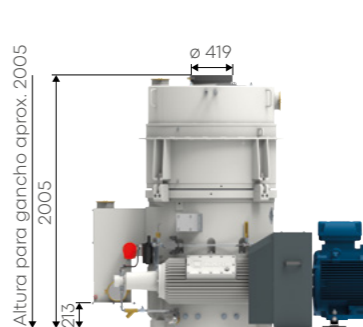
Tipo	38-600
Diámetro de matriz mm	600
Diámetro/ancho de rodillo mm	280/hasta 100
Número de rodillos	3-4
Velocidad de rodillo m/s	2,5
Motor de accionamiento kW/min-1	55-90/1500



Tipo	38-780
Diámetro de matriz mm	780
Diámetro/ancho de rodillo mm	280/hasta 100 o 350/hasta 100
Número de rodillos	3-5
Velocidad de rodillo m/s	2,5
Motor de accionamiento kW/min-1	75-110/1500



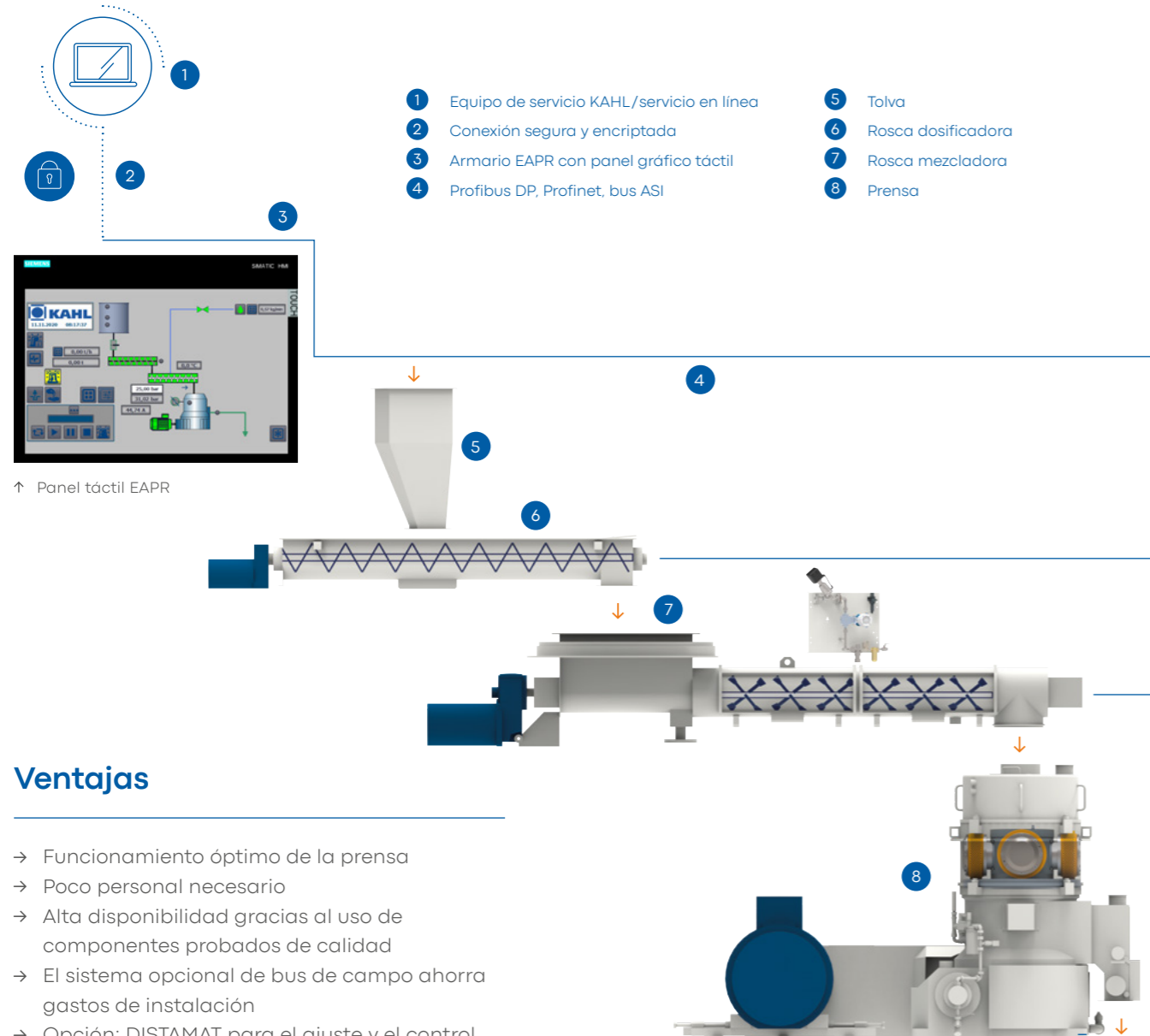
Tipo	39-1000
Diámetro de matriz mm	1000
Diámetro/ancho de rodillo mm	350/hasta 154 o 450/hasta 154
Número de rodillos	3-5
Velocidad de rodillo m/s	2,5
Motor de accionamiento kW/min-1	160-200/1500





AUTOMATIZACIÓN

Regulación electrónica-automática de la prensa (EAPR)



Ventajas

- Funcionamiento óptimo de la prensa
- Poco personal necesario
- Alta disponibilidad gracias al uso de componentes probados de calidad
- El sistema opcional de bus de campo ahorra gastos de instalación
- Opción: DISTAMAT para el ajuste y el control continuo de la distancia entre rodillos y matriz

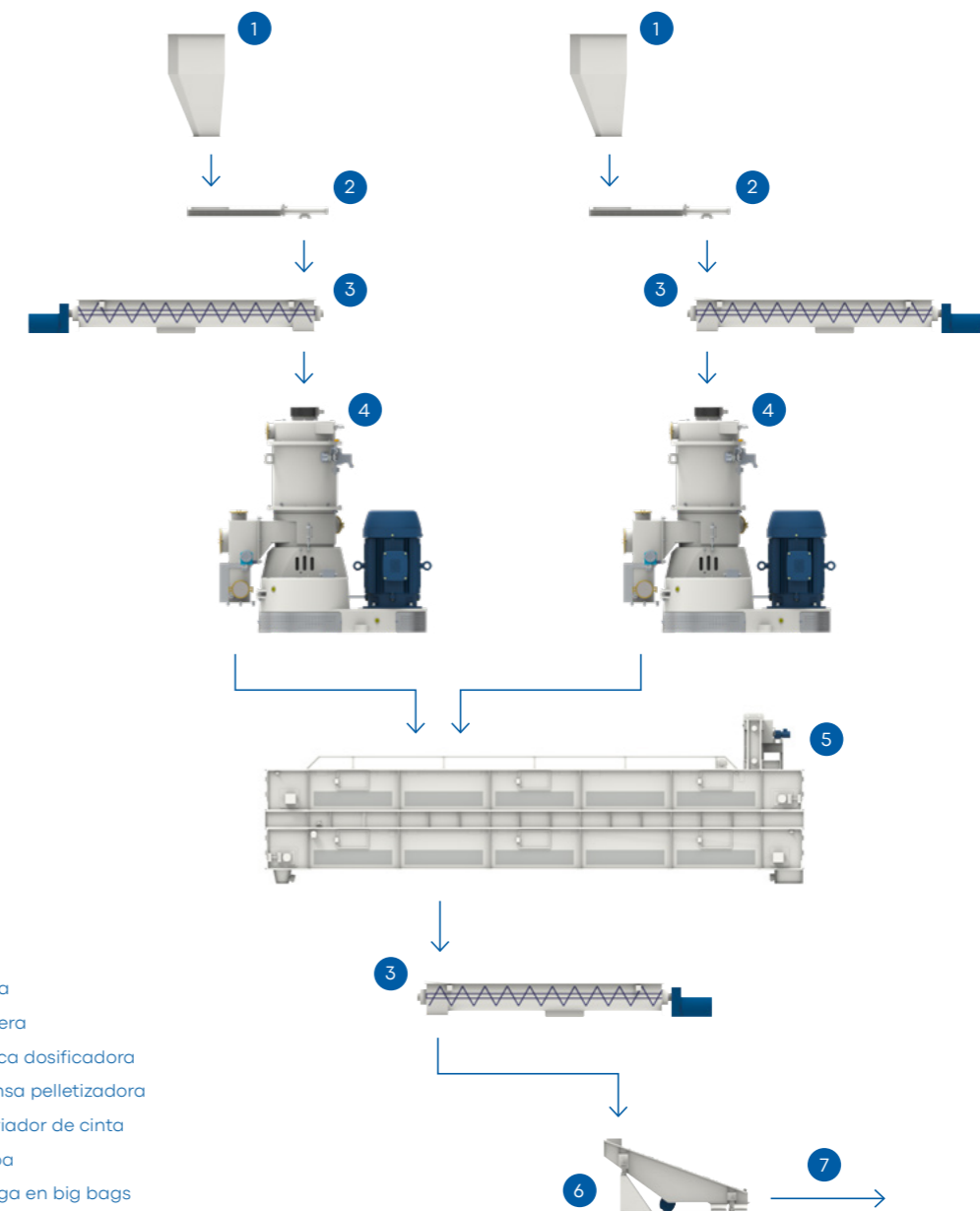
Las plantas de distribución y regulación para todos los tamaños de plantas son programadas por AMANDUS KAHL e instaladas en el respectivo producto de hardware. Nuestros ingenieros electrónicos desarrollan un software de aplicación a

medida para asegurar un alto grado de fiabilidad operativa. El EAPR es el sistema de mando para el funcionamiento óptimo y automático de las prensas de matriz plana de KAHL. El EAPR controla y regula todos los parámetros relevantes del proceso.



PLANTAS

Plantas pelletizadoras para la industria química



Más información sobre las plantas químicas de AMANDUS KAHL



Línea directa de servicio
+49 (0)40 228 542 00



Visite nuestra tienda online
shop.akahl.de

AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5 – 9
21465 Reinbek
Germany

+49 (0)40 727 71-0
info@akahl.de
akahl.com



Directamente a la tienda online:
Escanee el código QR ahora