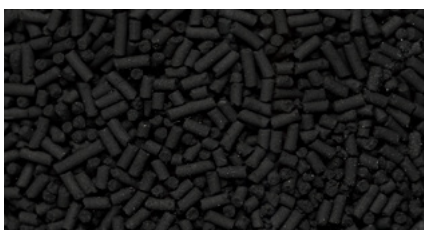


PRESSES À GRANULER

INDUSTRIE CHIMIQUE



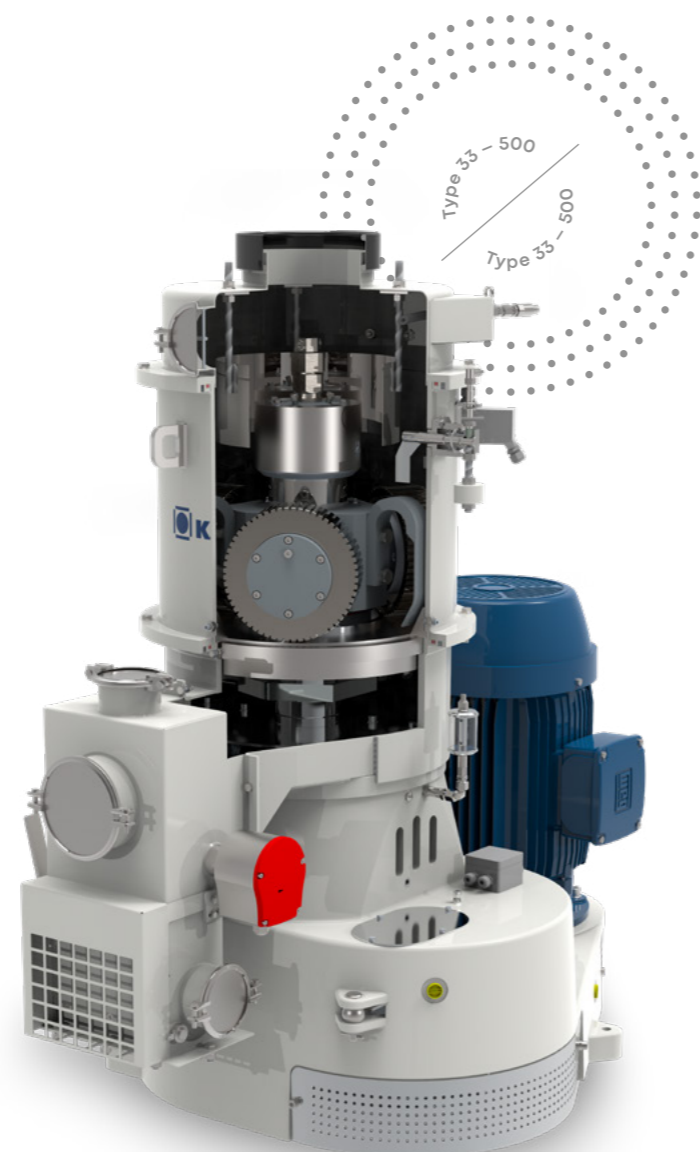


AMANDUS KAHL VOUS AIDE

à prendre la bonne décision



Les presses à filière plate de la série 33 répondent parfaitement aux exigences de l'industrie chimique.



Depuis plus de 40 ans, AMANDUS KAHL construit des presses à filière plate qui permettent de transformer différents produits pulvérulents en granulés à faible teneur en poussière qui sont faciles à doser, à stocker et à transporter.

Qu'il s'agisse de mélanges-maîtres, d'additifs plastiques, de détergents et d'agents de nettoyage, de pigments, de talc, de masses de comprimés, de charbon actif ou de produits de base pharmaceutiques – la manipulation de ces produits est considérablement facilitée par la granulation. Grâce à la combinaison de filières et de galets spécialement adaptés au procédé du client, il est possible de produire des granulés d'un diamètre de 0,8 à 20 mm. La conception de la filière permet d'adapter la qualité des granulés aux besoins du client, de sorte que non seulement le diamètre et la longueur peuvent être variés, mais aussi la densité apparente, la dureté et la structure de surface.



TABLE DES MATIÈRES

01

Additifs polymériques
Page 04 – 05

02

Graphite, charbon et engrais minéral
Page 06 – 07

03

Diversité de produits
Page 08 – 09

04

Galets et filières, avantages
Page 10 – 11

05

Types de presses
Page 12 – 13

06

Système EAPR, schéma de l'installation
Page 14 – 15



ADDITIFS POLYMÉRIQUES

La granulation parfaitement adaptée aux besoins
du client



↑ Divers granulés d'additifs polymériques

Les points forts de la presse à filière plate sont particulièrement bénéfiques pour les produits sensibles à la température. En raison de la vitesse relativement faible des galets, les températures de traitement sont plus basses que celles des autres procédés de compactage. Les propriétés des granulés peuvent être adaptées à vos besoins.

Autres applications

- Mélanges-maîtres
- Accélérateurs de vulcanisation
- Produits chimiques pour l'industrie du caoutchouc
- et tant d'autres



**Vous avez des questions
sur la technologie KAHL ?**

Nous serons heureux de
répondre à vos questions.
Contactez-nous à l'adresse
suivante :

info@akahl.de
+49 (0)40 727 71-0
akahl.com

La presse 33-600 offre une grande surface de travail sur la filière. Le contrôle automatique de l'écart entre galets et filière assure la plus grande fiabilité du procédé et la meilleure qualité du produit.

Pour les applications dans l'industrie chimique, la machine est conçue en conformité avec les directives des GMP. Grâce à un entraînement compact et à une construction étanche à la poussière ainsi qu'à la possibilité de connexion à un système d'inertage, la presse à granuler peut être adaptée à la réglementation ATEX.



GRAPHITE ET CHARBON

KAHL valorise votre charbon : Les granulés de graphite sont produits à partir de particules de graphite et d'un liant.



↑ Granulés de graphite

La granulation améliore la dosabilité et la densité énergétique du charbon et du graphite. Cela se manifeste, par exemple, dans les applications des industries de l'acier et du caoutchouc.



ENGRAIS MINÉRAL

La granulation des engrais permet, entre autres, l'épandage uniforme sur le champ.



↑ Engrais minéral

Les machines KAHL peuvent être parfaitement adaptées aux différents mélanges. En outre, la dureté des granulés peut être ajustée. Ainsi, les propriétés de l'engrais sont adaptées aux différentes applications.



DIVERSITÉ DE PRODUITS POUR L'INDUSTRIE CHIMIQUE

ABSORBANT
HERBICIDES
BENZOATE DE SODIUM
AMIDON
OXYDE DE FER
DÉTERGENT POUR LAVE-VAISSELLE
SULFATE DE FER
CARBONATE DE SODIUM
LIGNITE
SELS MÉTALLIQUES
POLYÉTHYLÈNE (PE)
KAOLIN
NYLON
ENGRAIS
CARBOXYMÉTHYLCELLULOSE
FERROMANGANÈSE
SOUFRE
PESTICIDES
BICARBONATE DE SODIUM ET DE POTASSIUM
RÉSINE COBALT
BENZOATE DE LITHIUM
ACÉTATE DE CALCIUM
FERROSILICIUM
ACÉTATE DE MAGNÉSIMUM
CENDRE VOLANTE
RÉSINES ÉCHANGEUSES D'IONS
POLYMÈRE ACRYLIQUE
MATIÈRES LIGNOPLASTIQUES
SULFATE DE MAGNÉSIMUM
OXYDE DE CHROME
PHOSPHATE DE CALCIUM
POLYTÉTRAFLUOROÉTHYLÈNE (PTFE)
CATALYSEUR À BASE DE MOLYBDÈNE
STABILISATEURS PVC
ACIDE ISOCYANIQUE
OXYHYDROXYDE DE CHROME
ADDITIFS PLASTIQUES
OXYDE DE ZIRCONIUM
RÉVÉLATEUR CHROMOGÈNE
PARAFFINE
POLYCARBONATE
POLYCHLORURE DE VINYLE (PVC)
HYDROSILICATE DE CALCIUM
ACRYLATE DE SODIUM
CARBURE DE SILICIUM
SILICATE DE CALCIUM
CARBONATE DE POTASSIUM
FLUORURE DE CALCIUM
TRIPOLYPHOSPHATE DE SODIUM
NAPHTALÈNE
STABILISATEURS
POUSSIÈRE DE FUSION DU VERRE
POLYACRYLONITRILE (PAN)
SILICATE DE MAGNÉSIMUM
POUSSIÈRE DE FER
DICYANDIAMIDE
CARBONATE DE CALCIUM
FARINE DE FLUORINE
CORINDON
HYDROXYDE DE CALCIUM
HYDROXYDE DE MAGNÉSIMUM
STABILISANTS UV
DIFLUBENZURON (INSECTICIDE)
SILICATE DE CALCIUM
POUDRE CÉRAMIQUE
CARBURE DE CALCIUM
CRAIE
CHARBON DE BOIS
FORMIATE DE SODIUM
NITRATE D'AMMONIAQUE CALCAIRE
COKE DE PÉTROLE
ACRYLIQUE
HYDROXYDE DE MAGNÉSIMUM

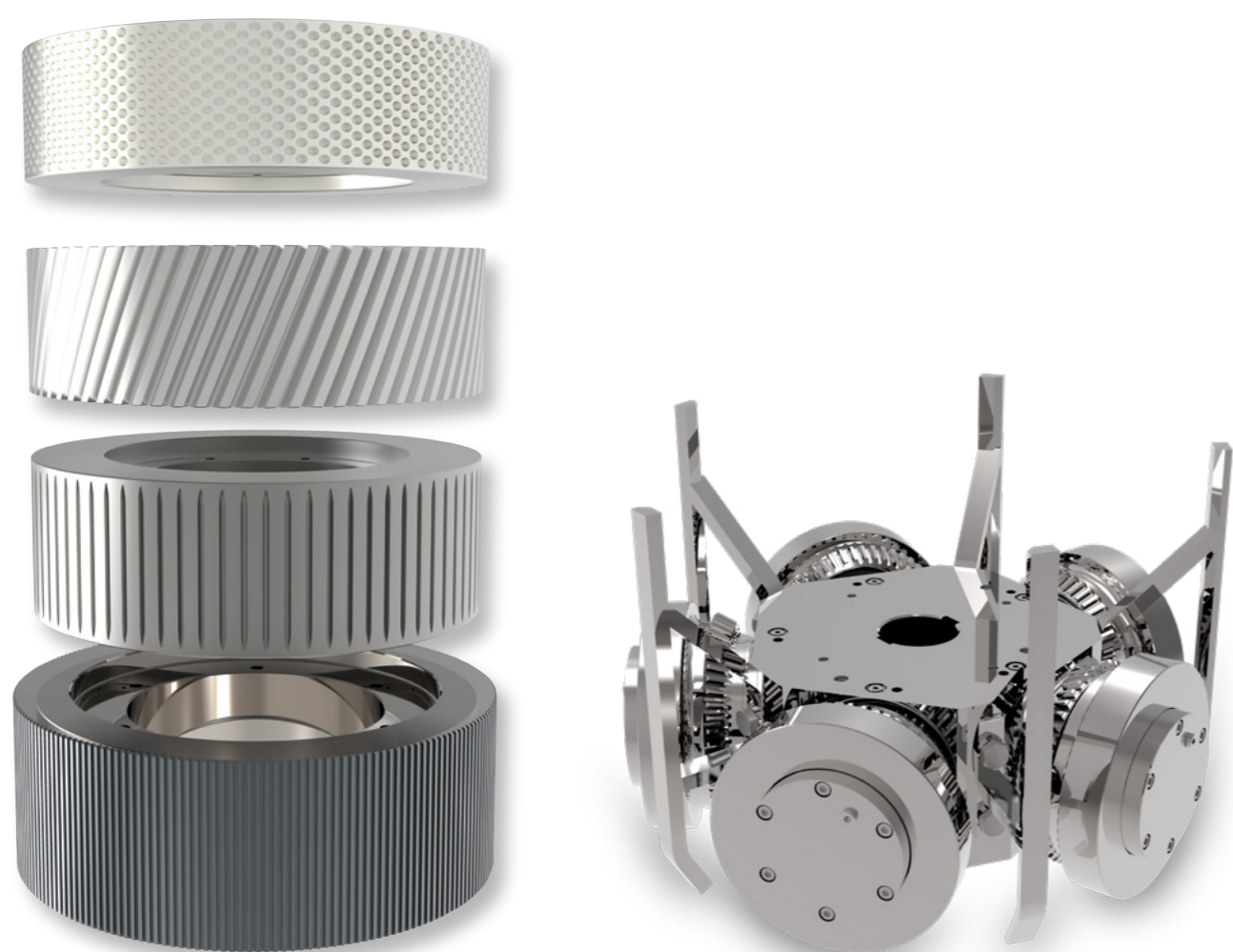


CALCITE FIBREUSE
PERCARBONATES DE SODIUM
MÉLANGE FER-BRONZE
SULFATE D'AMMONIUM
OXYDE DE MAGNÉSIMUM
KIESÉRITE
STÉARATE D'IODURE
ACIDE SILICIQUE
HYDRATE DE CALCIUM
XYLITOL
MAGNÉSIMUM
POUDRE DE STYRÈNE
FORMALDÉHYDE
DIMÉTHYLURÉE
AGENT DE NETTOYAGE DES GAZ
HYDROXYDE DE NICKEL
CITRATE DE LITHIUM
SULFATE DE SODIUM
HYDROXYDE DE FER
ANTHRACITE
COLORANT (INDUSTRIE DU VERRE)
POUSSIÈRE DE CELLULOSE
OXYDE MÉTALLIQUE
OXYDE DE CALCIUM
GRAPHITE
CARBONATE DE LITHIUM
POLYESTER (UP)
POLYSTYRÈNE (PS)
COKE D'ACÉTYLÈNE
POUSSIÈRE DE FERRITE
SILICATE DE SODIUM
VERRE EN POUDRE
POLYPROPYLENE (PP)
PERBORATE DE SODIUM
SOLVANTS
SEL ÉVAPORÉ
PHOSPHATE D'AMMONIUM
SULFATE DE CALCIUM
ARGILE
POLYFLUOROÉTHYLÈNE
STÉARATES
CHARBON
OXYDE DE MANGANÈSE
CHLORURE D'AMMONIUM
CARBONATE DE NICKEL
ACCÉLÉRATEURS DE VULCANISATION
PIGMENT COLORANT
OXYDE DE ZINC
POLYIMIDE (PI)
CELLULOSE
SELS D'ARGENT
FLUORINE
POLYURÉTHANE (PUR)
CHLORURE DE CALCIUM
COKE
SABLE DE SILICE
DÉRIVÉS AMINÉS
ALCOOL POLYVINYLIQUE (PVAL)
QUARTZ EN POUDRE
MINÉRAI DE PHOSPHATE/MÉLANGE D'ACIDE PHOSPHORIQUE
STÉARATE DE CALCIUM
DIBENZAMIDE DISULFURE DE DIPHÉNYLE
POLYTÉRÉPHTALATE D'ÉTHYLÈNE (PET)
ÉVAPORATEURS
BENTONITE
FIBRES DE CELLULOSE
OXYDE D'ALUMINIUM
CHLORURE DE SODIUM
EXTRAIT DE RÉGLISSE
SULFATE DE POTASSIUM
OXYDE DE NICKEL
POLYAMIDE (PA)
IODURE DE POTASSIUM
ESTER D'ACIDE GRAS
STABILISANTS THERMIQUES
FERRITE DE STRONTIUM
ACÉTATE DE SODIUM TRIHYDRATÉ
DIACÉTONE ACRYLAMIDE
BOUES ISSUES DU BROYAGE DE FERRITE
CATALYSEURS
CHARBON ACTIF
FERROCÈNE
DIOXYDE DE SILICIUM



GALETS ET FILIÈRES

Selon l'application, il existe différents processus de trempe qui sont tous réalisés dans l'atelier de trempe de KAHL pour la production de galets et de filières.



↑ Différentes configurations des galets

↑ Tête de galets

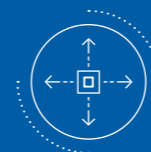


AVANTAGES DES PRESSES À FILIÈRE PLATE KAHL



Avantages de la machine

- Exécution étanche à la poussière
- Possibilités d'inertage
- Intérieur de la presse refroidi
- Roulements graissés à vie
- Longue durée de vie et faible usure
- Faible consommation de matières consommables
- Coût d'exploitation réduit
- Changement facile et rapide de la filière
- Encombrement réduit (footprint)
- Silencieux et quasiment sans vibrations
- Grande chambre de granulation pour les produits à faible densité apparente
- Grands galets avec une faible vitesse circonférentielle
- Distance entre filière et galets réglable par le système hydraulique de la presse à granuler, donc démarrage facilité
- Alimentation du produit par gravité



Avantages pour les produits à granuler

- Selon le produit, granulation directe sans pré-broyage
- La plus grande flexibilité dans la granulation grâce à une grande variété d'outils de granulation



Avantages offerts par AMANDUS KAHL

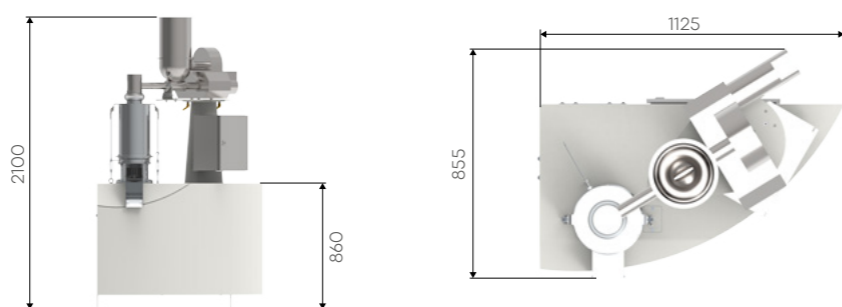
- Haut degré d'intégration verticale
- Service à long terme, aussi après la mise en service
- 8 tailles différentes de presses à granuler
- Adaptations de la conception spécifiques au produit



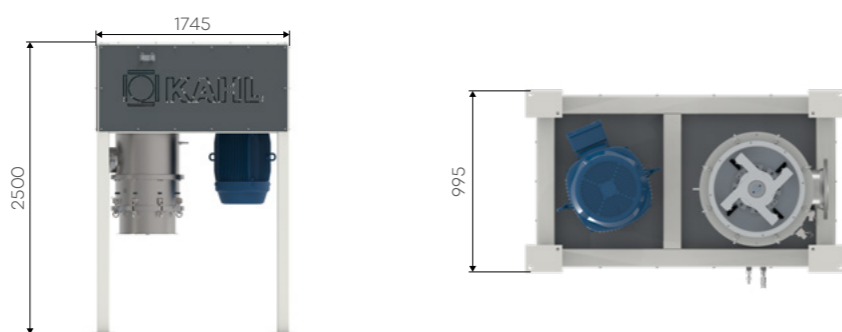
PRESSES À GRANULER

Industrie chimique

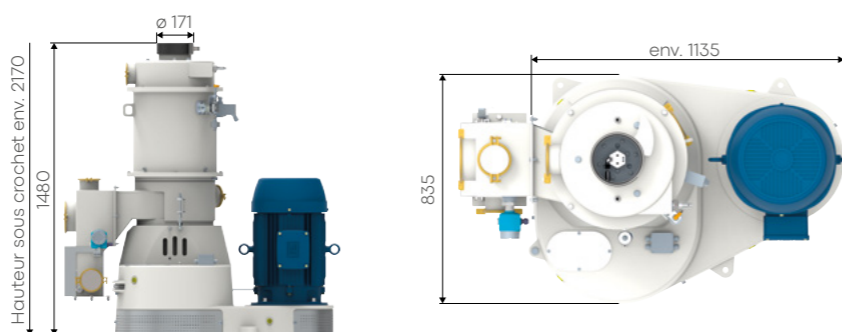
Type	14-175
Diamètre de filière en mm	175
Diamètre/largeur de galets en mm	130 / à 27
Nombre de galets	2
Vitesse des galets en m/s	0,5 à 0,8
Moteur d'entraînement kW/min-1	3



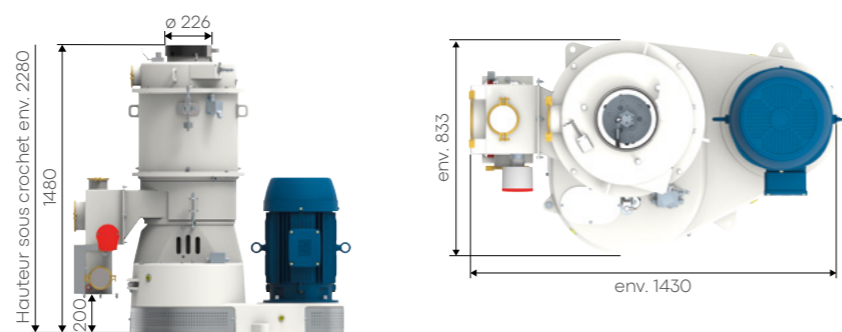
Type	25-500
Diamètre de filière en mm	500
Diamètre/largeur de galets en mm	230 / à 75
Nombre de galets	4
Vitesse des galets en m/s	1,7
Moteur d'entraînement kW/min-1	36/1500



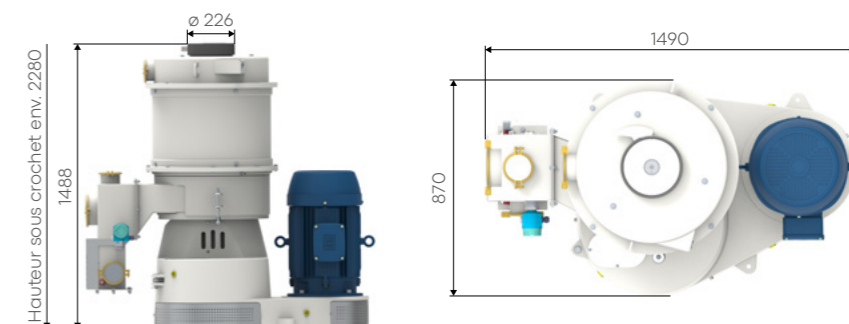
Type	33-390
Diamètre de filière en mm	390
Diamètre/largeur de galets en mm	230 / à 75
Nombre de galets	2
Vitesse des galets en m/s	2,5
Moteur d'entraînement kW/min-1	15-30/1500



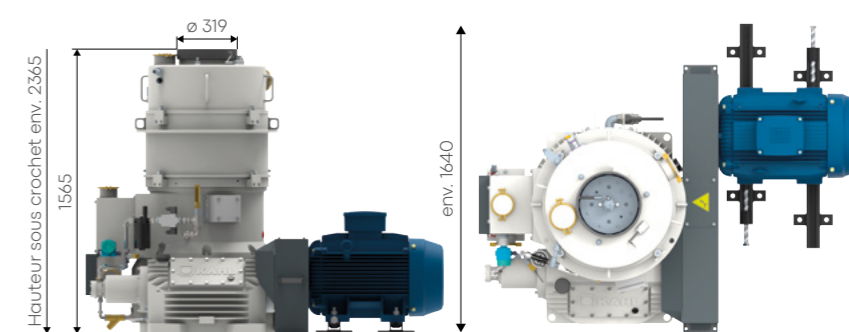
Type	33-500
Diamètre de filière en mm	500
Diamètre/largeur de galets en mm	230 / à 75
Nombre de galets	3
Vitesse des galets en m/s	2,5
Moteur d'entraînement kW/min-1	15-30/1500



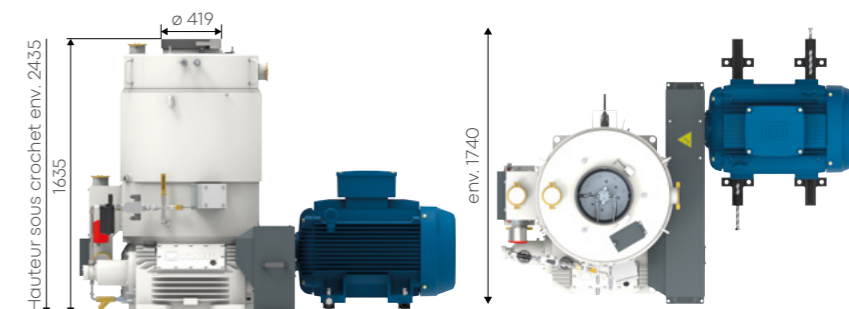
Type	33-600
Diamètre de filière en mm	600
Diamètre/largeur de galets en mm	230 / à 75
Nombre de galets	3-5
Vitesse des galets en m/s	2,5
Moteur d'entraînement kW/min-1	15-30/1500



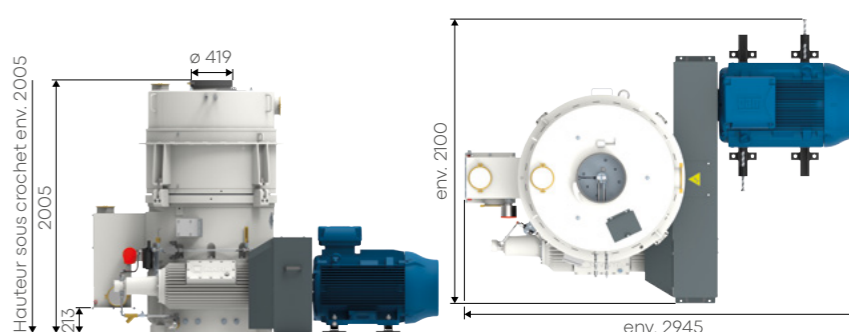
Type	38-600
Diamètre de filière en mm	600
Diamètre/largeur de galets en mm	280 / à 100
Nombre de galets	3-4
Vitesse des galets en m/s	2,5
Moteur d'entraînement kW/min-1	55-90/1500



Type	38-780
Diamètre de filière en mm	780
Diamètre/largeur de galets en mm	280 / à 100 ou 350 / à 100
Nombre de galets	3-5
Vitesse des galets en m/s	2,5
Moteur d'entraînement kW/min-1	75-110/1500



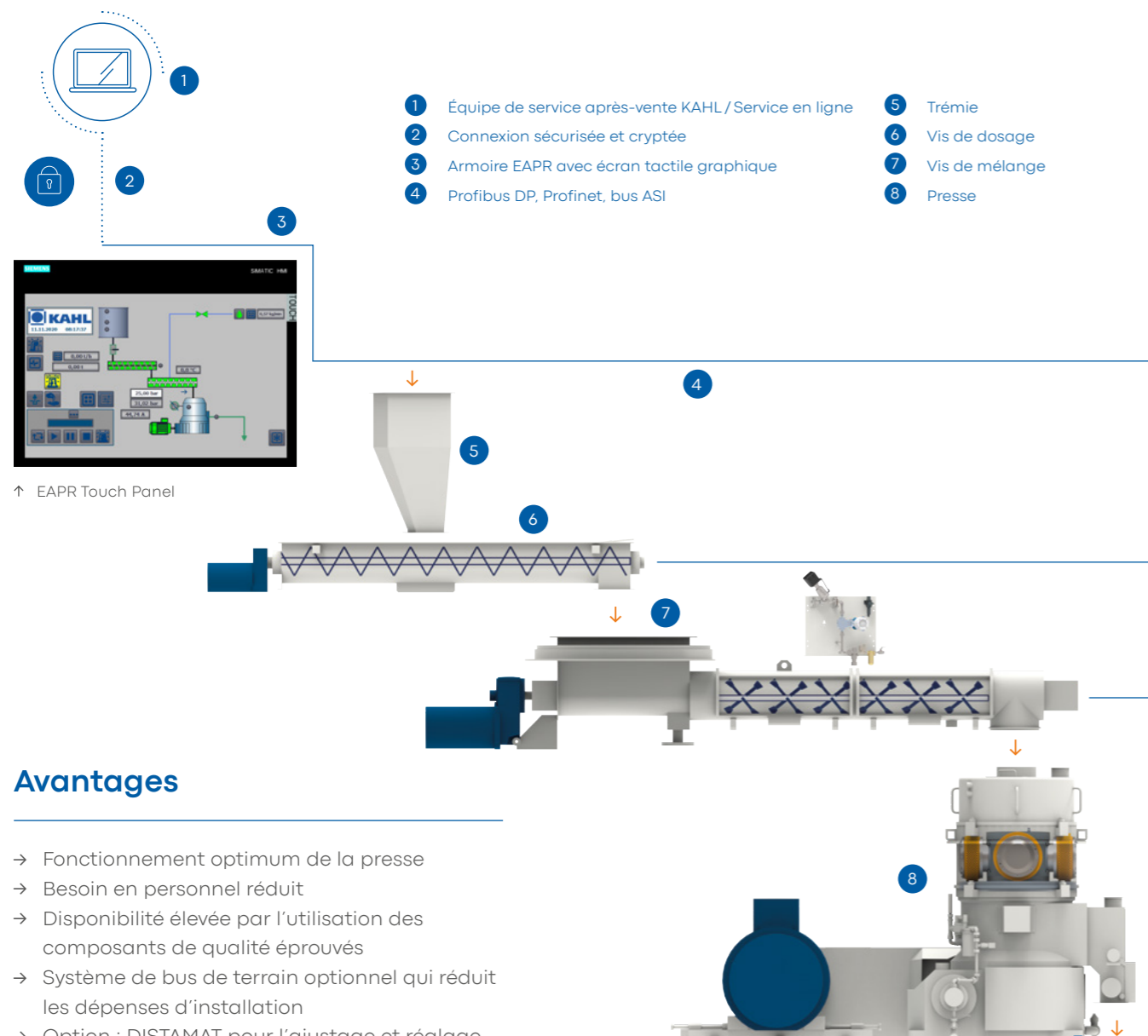
Type	39-1000
Diamètre de filière en mm	1000
Diamètre/largeur de galets en mm	350 / à 154 ou 450 / à 154
Nombre de galets	3-5
Vitesse des galets en m/s	2,5
Moteur d'entraînement kW/min-1	160-200/1500





AUTOMATION

Réglage électronique et automatique de la presse (EAPR)



Avantages

- Fonctionnement optimum de la presse
- Besoin en personnel réduit
- Disponibilité élevée par l'utilisation des composants de qualité éprouvés
- Système de bus de terrain optionnel qui réduit les dépenses d'installation
- Option : DISTAMAT pour l'ajustage et réglage en continu de la distance entre filière et galets

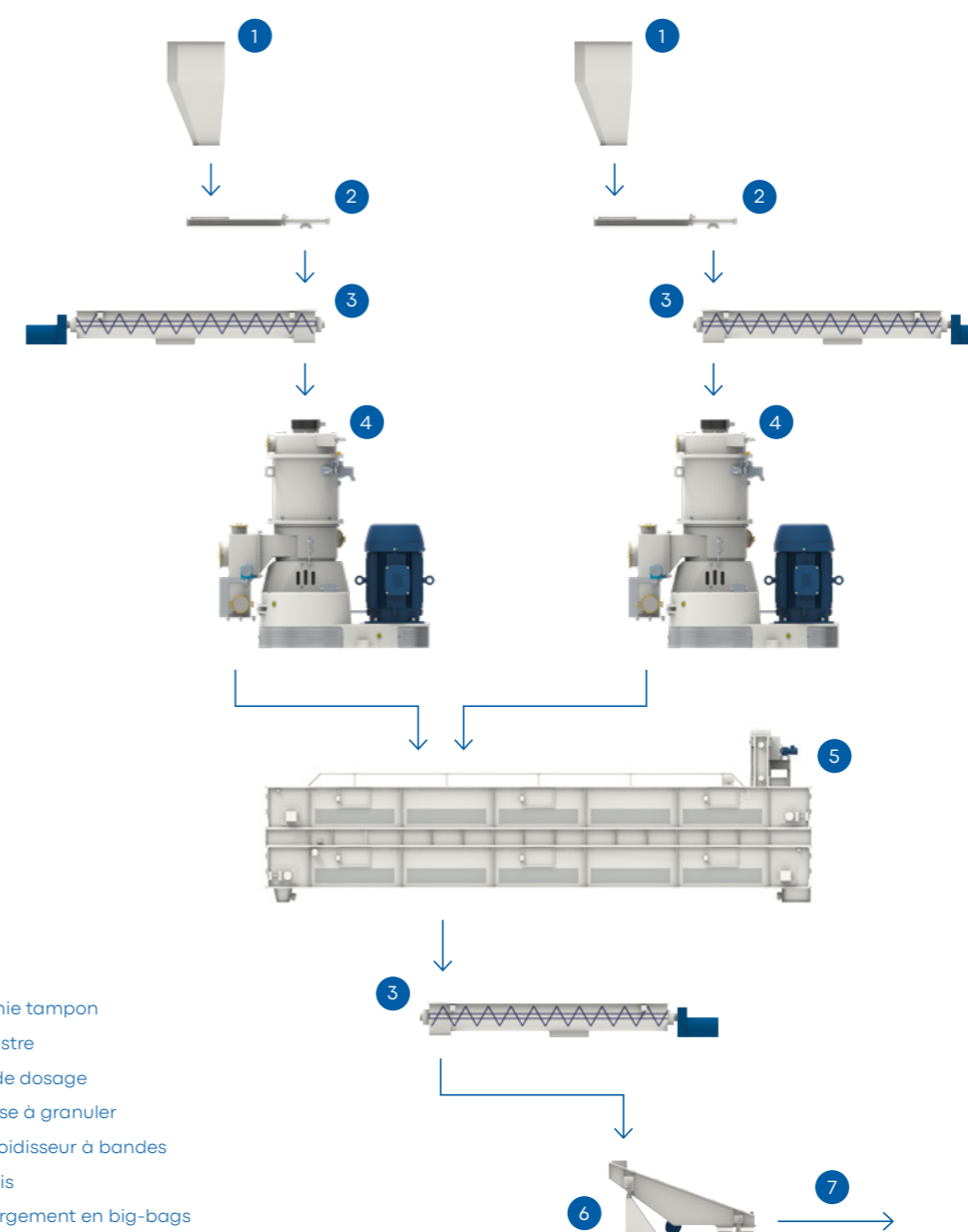
Les systèmes de distribution et de réglage pour toutes les tailles d'installations sont programmés par AMANDUS KAHL et installés dans le matériel correspondant. Nos ingénieurs électriciens développent des logiciels utilisateurs sur mesure pour

assurer un haut niveau de fiabilité opérationnelle. L'EAPR est le système de commande pour le service automatique et optimum des presses à filière plate de Kahl. Le système EAPR commande et règle tous les paramètres de procédé importants.



INSTALLATIONS

Installations de granulation pour l'industrie chimique



Plus d'informations sur les installations pour produits chimiques d'AMANDUS KAHL



Ligne d'assistance
téléphonique
+49 (0)40 228 542 00



Visitez notre boutique
en ligne
shop.akahl.de

AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG

Dieselstrasse 5 – 9
21465 Reinbek
Allemagne

+49 (0)40 727 71-0
info@akahl.de
akahl.com



Rendez-vous directement dans
la boutique en ligne :
Scannez maintenant le code QR